

KARTA INFORMACYJNA

Śluza wentylacyjna mechaniczna BTH-SWM-03

Śluza wentylacyjna mechaniczna BTH-SWM-03 przeznaczona jest do pracy w podziemnych wyrobiskach górniczych niezagrażonych lub zagrożonych wybuchem metanu i/lub pyłu węglowego.

Śluza wentylacyjna SWM-03 może być stosowana w podziemnych zakładach górniczych w wyrobiskach poziomych i pochyłych na drogach transportowych kolejek podwieszanych z napędem linowym lub spalinowym.

Śluza wentylacyjna zbudowana jest z dwóch tam wentylacyjnych.

Tama wentylacyjna składa się z dwóch stalowych skrzydeł drzwi otwieranych w przeciwnym kierunku. Drzwi sprzężone są ze sobą za pomocą elementu spinającego. Podczas otwierania tamy przesuwnik elektryczny oddziałuje na jedno skrzydło drzwi. Drugie skrzydło drzwi otwiera się w przeciwnym kierunku. Analogicznie następuje zamykanie tamy.

Konstrukcja tamy umożliwia jej demontaż i zabudowę w innym miejscu.

W skład wyposażenia elektrycznego śluzy wchodzi:

- wyłączniki stycznikowe (W1, W2)
- przesuwniki elektryczny (M1, M2)
- pulpity sterownicze (PS1, PS2, PS3, PS4)
- czujniki sterowania (SZ1...SZ8)
- wyłączniki krańcowe (PT1..PT4, COT1, COT2)
- sygnalizatory ostrzegawcze optyczno-akustyczne i semafony (SOA1...SOA4, SEM1...SEM4)

Do napędu drzwi tamy zastosowano przesuwnik elektryczny liniowy.

Silniki przesuwników elektrycznych liniowych zasilane są napięciem 500 V poprzez wyłączniki stycznikowe W1 i W2 z trójfazowej sieci prądu przemiennego z izolowanym punktem zerowym transformatora z systemem uziemiających przewodów ochronnych.

Układ sterowania, w zależności od wykonania, umożliwia otwieranie i zamykanie śluzy zdalnie za pomocą:

- pulpity sterowniczych
- czujników sterowania uruchamianych przez przejeżdżający środek transportu.

Funkcje sterowania realizowane są poprzez sterowniki programowalne zabudowane w wyłączniku zasilającym W1 i W2.

KARTA INFORMACYJNA

Śluza wentylacyjna mechaniczna BTH-SWM-03

